



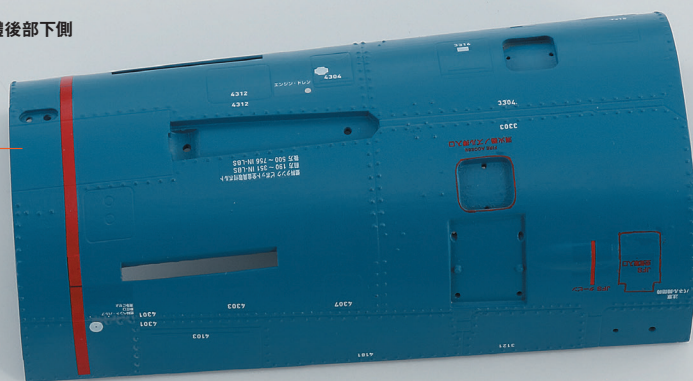
組裝 機體下部 ②4

第48期

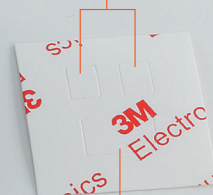
本期我們將開始組裝機體下部的後部。
請注意處理小型零件。



48-1 機體後部下側

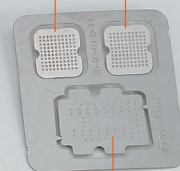


48-6a 雙面膠帶1×2



48-6b 雙面膠帶2

48-5a 機體零件1×2



48-5b 機體零件2

48-4 機體框架3



48-3 機體框架2



48-2 機體框架1



使用的道具

本期的組裝，需用到以下的道具及材料。
組裝前請先準備好。



ABS用黏著劑

用於黏接同為ABS材質的
零件。

看影片確認 Check!

組裝影片連結。



圖示的意思



表示使用附贈的螺栓
固定的位置。



表示使用黏著劑的位置。
到時會介紹適合零件材質的
黏著劑。



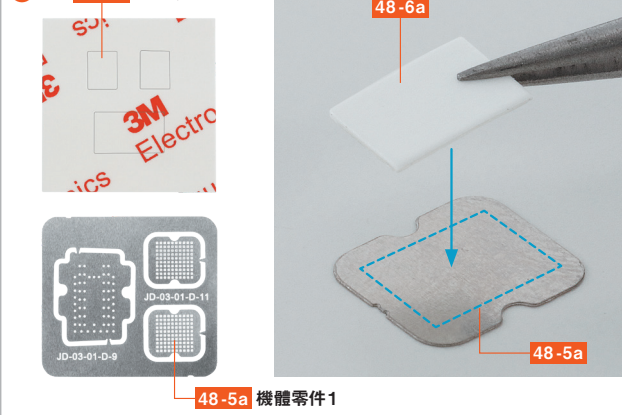
警示注意
禁止事項。



重點解說工具特徵
及使用方法。

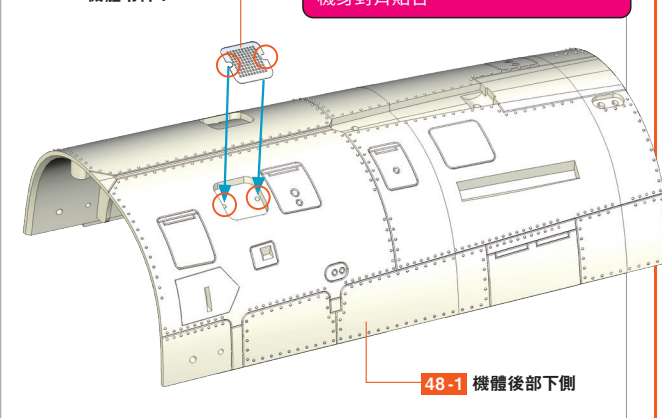
1 組裝機體下部

1 48-6a 雙面膠帶1



從剝離紙上剪下1張 **48-6a** 雙面膠帶1，並將其貼在取出的 **48-5a** 機體零件1的背面（光滑的一面），請注意不要露出邊緣。

2 48-5a 機體零件1



48-5a 的上下方向可自由選擇。請將左右的凹陷與機身對齊貼合。

從在1貼有雙面膠帶的 **48-5a** 上，撕下剩餘的剝離紙，貼在 **48-1** 機體後部下側的圖示位置。

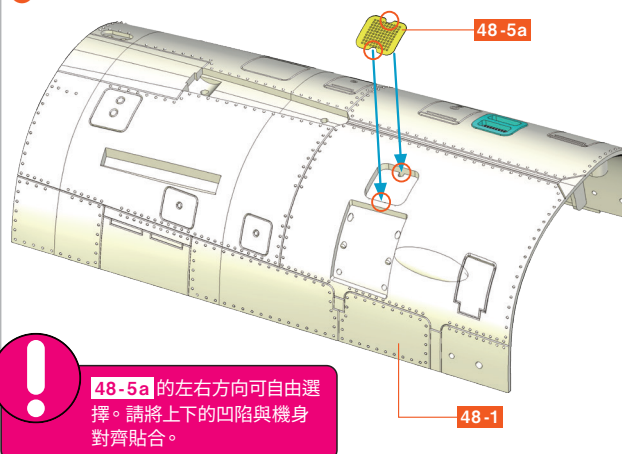
3 48-3 機體框架2



若容易鬆動，在 **48-3** 的兩個突起部塗上一點ABS用黏著劑之後再嵌入。

在2貼上 **48-5a** 的位置，再從上方嵌入 **48-3** 機體框架2。

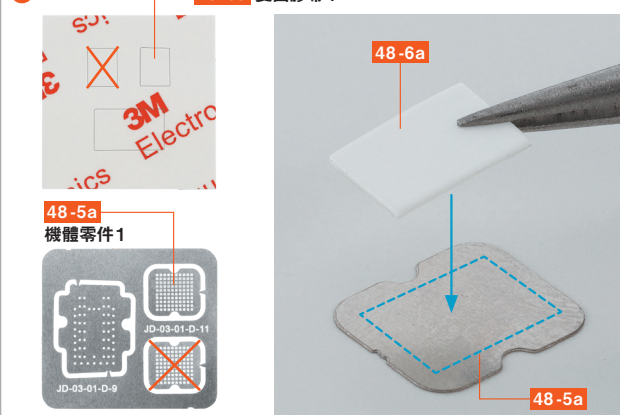
5 48-5a 機體零件1



48-5a 的左右方向可自由選擇。請將上下的凹陷與機身對齊貼合。

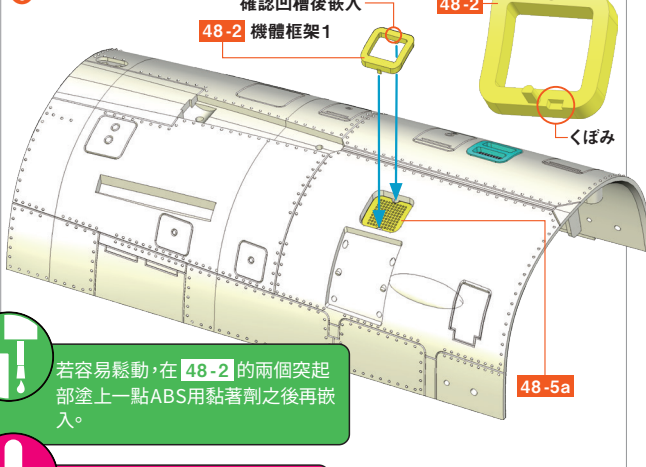
從在4貼有雙面膠帶的 **48-5a** 上，撕下剩餘的剝離紙，貼在 **48-1** 機體後部下側的圖示位置。

4 48-6a 雙面膠帶1



從剝離紙上剪下1張 **48-6a** 雙面膠帶1，並將其貼在取出的 **48-5a** 機體零件1的背面（光滑的一面），請注意不要露出邊緣。

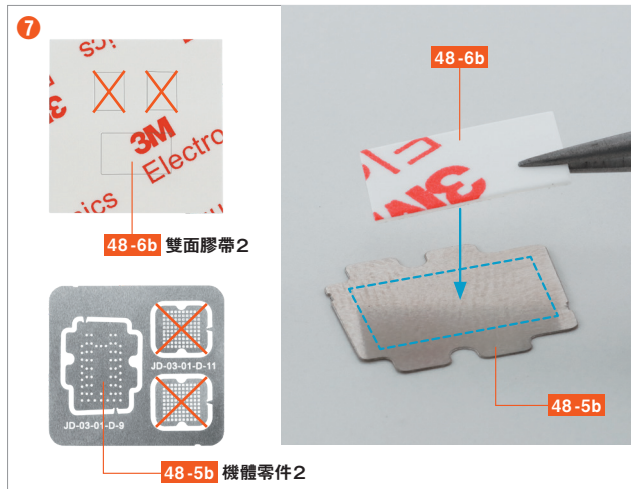
6 48-2 機體框架1



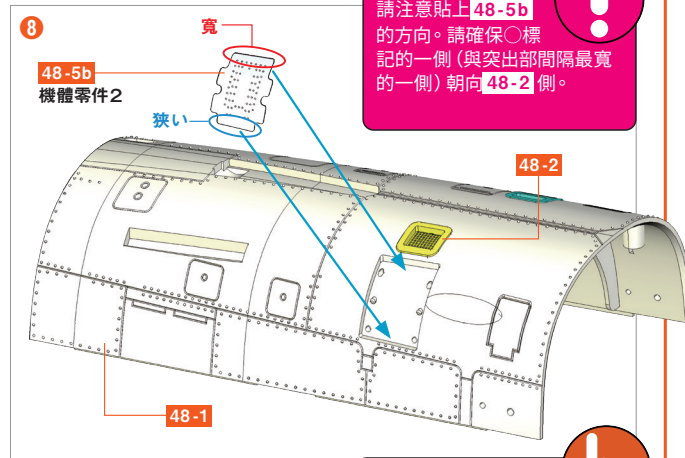
若容易鬆動，在 **48-2** 的兩個突起部塗上一點ABS用黏著劑之後再嵌入。

在安裝 **48-2** 時，確保背面上的小凹處與○標位置對齊。

在5貼上 **48-5a** 的位置，再從上方嵌入 **48-2** 機體框架1。

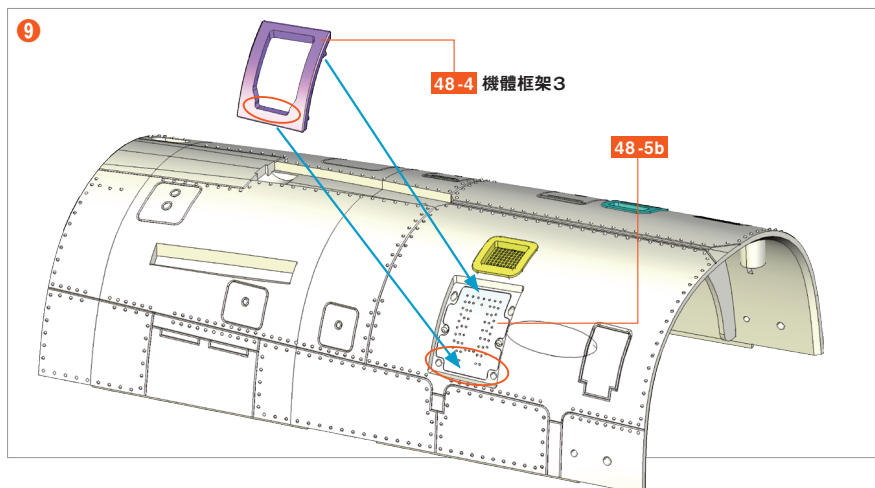


從剝離紙上剪下1張 **48-6b** 雙面膠帶2，並將其貼在取出的 **48-5b** 機體零件2的背面(光滑的一面)，請注意不要露出邊緣。



將從在 **7** 貼上雙面膠帶的 **48-5b** 撕下剩餘的剝離紙，貼在 **48-1** 機體後部下側的圖示位置。

48-5b 略帶彎曲，請沿機身曲線黏貼。



在 **8** 的位置上貼上 **48-5b** 後，再將 **48-4** 機體框架3由上往下嵌入。

若容易鬆動，在 **48-4** 的背面塗上一點ABS用黏著劑之後再嵌入。

在安裝 **48-4** 時，確保內框稍微凹陷的一側與○標位置對齊。

完成!

本期的組裝已完成。
下期我們將安裝捕捉鉤等零件。

